

CT-30升级替代款



*Fiber Cleaver*









**藤仓 CT50**



## 高精度光纤切割刀 CT50 使用说明书

在操作设备之前，请仔细阅读本使用说明书。遵守本手册中包含的所有安全说明和警告。

### 1. 警告和注意事项

	警告：如果忽略此文档，可能会因使用不当而导致死亡，严重伤害或设备损坏。
	在光纤准备和熔接操作过程中应始终佩戴安全眼镜。如果光纤碎片与眼睛或皮肤接触，则会非常危险。
	注意：忽略本文档，可能会因使用不当而造成人身伤害或设备损坏
	不要拆卸或修改切割刀。
	该切割刀设计用于切割通信中使用的玻璃光纤。不要试图切割任何其他材料。
	切割刀片非常锋利。请勿触摸，否则可能会造成人身伤害。
	在操作过程中，请注意不要用手指接触刀片。
	切勿将切割刀暴露在水中，例如雨水或湿气。

#### ■ 无线通讯功能/认证

- CT50 具有无线通信功能。从工厂发货时，无线通信功能的初始设置为关闭状态。
- 无线通信功能应符合使用产品的当地法定和法规要求。
- 在打开无线通信功能之前，请确认 CT50 的认证。如果您在未经认证的情况下使用它，您可能会被起诉。
- 最新的认证状态在网站的产品页面中有所描述。如果您有任何疑问，请联系授权经销商。可以在以下网站上查看它。

#### ■ Bluetooth® 无线技术

- CT50 通过蓝牙技术使用无线通信。
- CT50 使用 2.4GHz 频段进行无线通信。调制方案是 DSSS。估计的干扰距离为 10 米或更小。
- 用于发送和接收数据的无线通信可以被第三方拦截。
- CT50 的蓝牙无线通信功能无法保证适用于所有智能手机。





## 注意事项



CT50 符合基于“无线电法/电信业务法”的指定无线设备技术标准一致性规则，并作为证明，铭牌上标明了技术合规标志。如果拆下螺钉并更换 CT50 内部，则技术法规符合性认证将失效。不要将使用认证无效的 CT50，因为它违反了“无线电法和电信业务法”。



请勿在微波炉附近或任何其他产生磁力，静电或无线电干扰的区域使用 CT50。在某些环境中无线信号可能较弱。使用和 CT50 相同的 2.4GHz 频带的其他设备可能在两个设备中引起干扰或降低处理速度。



电子医疗设备（如植入式起搏器或除颤器）的佩戴者携带或者使用 CT50，必须距离植入设备 22cm 远。来自 CT50 的信号可能影响电子医疗设备的操作。



在医疗机构附近或医院使用 CT50 时，请关闭 CT50 的无线通信功能。来自 CT50 的信号可能影响电子医疗设备的操作。



在火警，自动门和其他自动控制设备附近关闭无线通信功能。否则可能导致设备发生故障。



当通过飞机运输 CT50 时，请关闭无线通信功能或从主体上拆下电池，因为来自 CT50 的信号可能会干扰飞机的操作。按照航空公司对此类设备的说明

## 2. 切割刀组件

名称	型号	数量	备注
光纤切割刀	CT50	1 把	
切割刀夹具	AD-50	1 个	
残纤收集盒	FDB-05	1 个	
携带盒	CC-37	1 个	
六角螺丝刀	HEX-01	1 把	
使用说明书	M-CT50-E	1 份	本文档
AAA 电池	-	2 节	
<b>配件</b>			
备用刀片	CB-08	1 把	用于 CT50 的切割刀片
护臂套件	ARM-CT50-01	1 个	用于 CT50 的护臂套件
侧盖	SC-CT50-01	1 个	用于 CT50 的侧盖

## 3. 适用光纤类型

适用光纤类型	硅光纤，SMF，MMF，NZDSF 等 包层直径 0.125mm，涂层直径：0.16 至 0.9mm 光纤数量：单芯至 12 芯带状光纤
--------	--

名称	适用光纤类型	切割长度
光纤夹具	单芯至 12 芯带状	10mm
AD-50	单芯	5 至 20mm (涂层直径 0.16 至 0.25mm)
		10 至 20mm (涂层直径 > 0.25mm)
		14mm (皮线电缆, $\phi 2$ , $\phi 3$ mm)
AD-10-M24	单芯	5 至 20mm (涂层直径 0.16 至 0.25mm)
		10 至 20mm (涂层直径 > 0.25mm)

#### 4. 外观



图.4-1 操作杆关闭

图.4-2 操作杆打开



(5)连接 按钮 (6)锂电池指示灯

名称	作用
旋转按钮	旋转切割刀片。
连接按钮	连接智能手机或熔接机。
锂电池指示灯	表示剩余电池容量。亮红灯表示刀片电机错误。

图.4-3 按钮操作

#### 5. 操作步骤

##### 5-1. 电池操作

按连接按钮，锂电池指示灯显示剩余电量 绿色：多于 10% 红色：少于 10%  
 更换电池： 取下电池盒盖，替换 2 节 AAA 电池。



图.5-1 底部视图

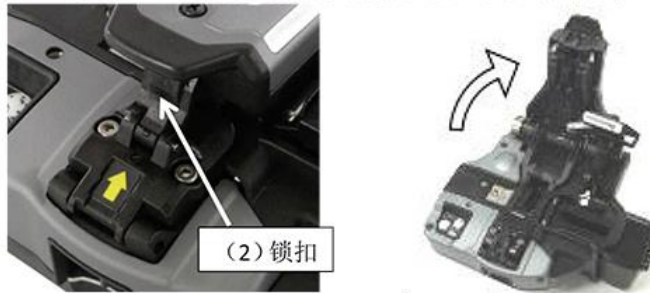
(6)锂电池指示灯

**注意：**如果电池容量小于 10%，打开操作杆（1）后锂电池指示灯会自动亮红，请立即更换电池。

**注意：**与常温下的电池容量相比，低温下的存储/操作会降低电池容量。电池指示灯为红色显示低电量。如果发生这种情况且刀片无法自动旋转，请按照第 6-2 节中的说明手动旋转刀片。

### 5-2.切割步骤

1. 从操作杆（1）上松开锁扣（2）。
2. 抬起操作杆直至其停止。刀片自动翘起到起始位置，准备切割光纤。



**注意：**操作杆可以提升到 100 度。不要将它移动超过 100 度。

3. 从待切割的光纤上剥去 24 至 30mm 的涂层，用酒精擦拭清洁光纤并将其放入切割刀中。

#### 用 AD-50 进行切割：

使用 AD-50 切割光纤时，请使用夹具上的刻度检查并调整光纤长度。

#### 用光纤夹具进行切割：

将光纤夹具推到底，检查光纤涂层的位置。如果它位于橡胶垫上，请调整光纤夹具中的光纤位置，直到它不会放在橡胶垫上。

#### 用 AD-50 进行切割



使用刻度调整切割长度。

#### 用光纤夹具进行切割



确认光纤涂层不会位于橡胶垫上。

4. 关闭并平缓地向下按操作杆（1）直至其停止。刀片自动移动，光纤被切割。切割的光纤废料自动沉积到残纤收集盒[FDB-05]中。通过在适当的时间清空残纤收集盒来妥善处理废料。

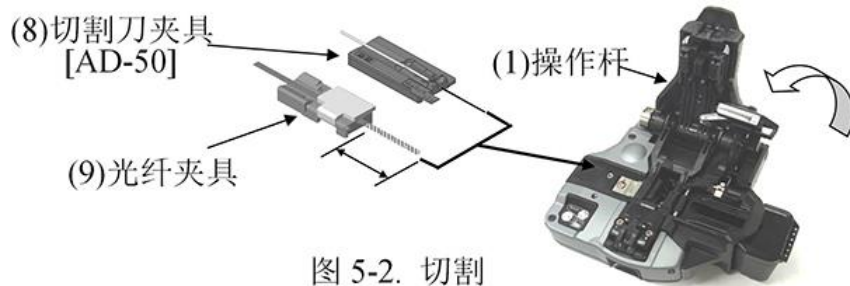


图 5-2. 切割

5. 提起操作杆 (1) 直至其停止并从切割刀中取出光纤。小心不要接触任何东西导致污染光纤的端面。
6. 完成操作后，关闭操作杆 (1)，然后用锁扣 (2) 将其固定。将其存放在携带盒中。

#### 光纤废料处理

- (1) 从切割刀上拆下 FDB-05。(2) 捏住 FDB-05 盖子的两侧并打开。(3) 处理光纤废料。(4) 将 FDB-05 装回切割刀上。



图 5-3. 光纤废料处理

## 6. 保养

正确清洁切割刀，确保切割质量一致。如果清洁后切割刀未正确切割，请旋转刀片或更改刀片高度。参见 6-3。

### 6-1. 清洁

用酒精湿润的纱布或棉签清洁光纤接触的所有部件。  
如果切割刀暴露在水中，请用纱布擦干，以防止生锈。

**注意：** 清洁时请勿触摸刀片。

### 6-2. 改变刀片位置

CT50 使用一个有 16 个位置的圆形刀片。每个位置可以切割 1,250 根光纤。在切割超过 1,250 根光纤后，旋转到新刀片位置的下一个数字。检查打印在刀片侧面的刀片位置编号 (10)。可以通过三种方法来旋转刀片。

#### 方法1：使用旋转按钮旋转刀片

1. 打开操作杆 (1) 直到停止
2. 按“旋转”按钮。在按下旋转按钮期间刀片旋转。
3. 检查刀片位置编号。



图.6-1 旋转按钮

### 方法2: 使用智能手机或熔接机旋转刀片

1. 打开杠杆 (1) 直到它停止。
2. 使用应用软件“Splice +”或熔接机旋转刀片。

**注意:** 在方法 2 中, 需要在旋转刀片之前将 CT50 与熔接机或智能手机连接。请参阅第 7 节。

**注意:** 如果在尝试旋转刀片时发生错误, 则锂电池指示灯将呈红色闪烁。在这种情况下, 关闭操作杆 (1) 并重复。如果发生同样的问题, 请联系藤仓授权经销商。

### 方法3: 通过刀片旋转拨盘手动旋转刀片

该方法可以在没有电池的情况下旋转刀片。如果电池电量不足, 请使用此方法。

1. 关闭操作杆 (1), 然后沿箭头方向旋转刀片旋转拨盘 (11), 直到听到咔嚓声。
2. 检查刀片位置 (10) 是否已进入下一个编号。



图.6-2 刀片位置编号和刀片旋转拨盘

### 6-3. 改变刀片高度

通过旋转切割刀前部的刀片高度拨盘 (13) 可以更改刀片高度。它可以被提高 2 次。

1. 验证刀片高度转盘 (13) 的位置。
2. 将其旋转到下一个数字。一次不要旋转多个位置。

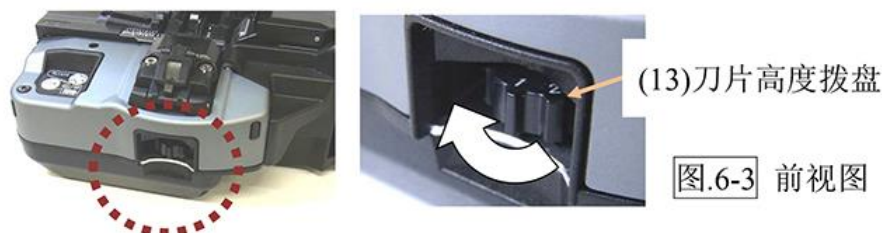


图.6-3 前视图

**注意:** 升起刀片 2 次并且在使用完所有 16 个位置后更换刀片。用于 CT50 的切割刀片和护臂套件是用户可使用的, 有关详细信息请联系藤仓经销商。

## 7. 无线通讯功能

CT50 使用蓝牙无线技术。与熔接机或智能手机建立无线连接后, 可以使用熔接机或智能手机更改

CT50 的设置。

#### 7-1. 如何检查连接状态

按“连接”键几秒钟。连接指示灯显示状态。

连接指示灯蓝色：已成功建立无线连接。

连接指示灯不亮：无线连接未建立。

(14)连接指示灯



(5)连接按钮

#### 7-2. 如何将 CT50 与智能手机连接

1. 在智能手机中运行应用程序“Splice +”。
2. 按CT50上的“连接”按钮6秒钟。
3. CT50上的连接指示灯闪烁。它显示CT50代表配对信号。  
如果CT50在30秒后没有收到来自智能手机的配对信号，则CT50上的连接指示灯变暗。请重复步骤1中的操作。
4. 当智能手机找到CT50时，它会显示序列号。
5. 在显示屏中选择要连接的CT。
6. 在CT50和智能手机之间进行无线连接后，CT50上的连接指示灯呈蓝色亮起2秒钟

**注意：**一旦 CT50 与智能手机之间建立无线连接，CT50 将不断发出信号。必须关闭无线通信功能以停止 CT50 发出信号。请参阅下面的第 7-3 节。

#### 7-3. 如何关闭 CT50 的无线通讯功能

1. 按连接键 6 秒钟。
2. CT50 上的蓝牙 LED 闪烁。
3. 按 CT50 上的连接按钮一段时间。CT50 上的连接指示灯变暗，无线通信功能停止。

#### 7-4. 关于智能手机的应用软件

**Splice+** 是一款智能手机应用程序，与藤仓的光纤熔接工作设备配合使用，具有蓝牙功能。



##### **指导**

- (1) 将应用程序软件“Splice +”从 Google Play 或 App Store 下载到您的智能手机。关键字是“fujikura splice +”。
- (2) 当应用程序启动时，它会显示设备列表。
- (3) 顶部菜单左侧的矩形连接图标表示无线通信状态。
  - (i) 深蓝色图标：点击该图标可在应用程序和设备之间建立连接。
  - (ii) 蓝色图标：该应用已连接到该设备。
  - (iii) 灰色图标：相应的设备尚未准备好连接。

